

**DIN ISO 10242-1**

ICS 25.120.10

Ersatz für  
DIN ISO 10242-1:2000-03**Werkzeuge der Stanztechnik –  
Einspannzapfen –  
Teil 1: Form A (ISO 10242-1:2011)**

Tools for pressing –  
Punch holder shanks –  
Part 1: Type A (ISO 10242-1:2011)

Outillage de presse –  
Nez de presse –  
Partie 1: Type A (ISO 10242-1: 2011)

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

## Inhalt

Seite

Nationales Vorwort .....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise.....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Maße.....	5
3 Werkstoff und zugehörige Härte .....	7
4 Bezeichnung.....	7
Literaturhinweise .....	8

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument (DIN ISO 10242-1:2012-07) beinhaltet die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 10242-1:2011, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee SC 8 „Tools for pressing and moulding“ erstellt wurde.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-03-02 AA „Werkzeuge der Stanztechnik“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN ISO 10242 besteht unter dem Haupttitel *Werkzeuge der Stanztechnik — Einspannzapfen* aus folgenden Teilen:

- Teil 1: Form A
- Teil 2: Form C
- Teil 3: Form D

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1302:2002        siehe DIN EN ISO 1302:2002-06  
ISO 6506 (alle Teile)    siehe DIN EN ISO 6506 (alle Teile)

## Änderungen

Gegenüber DIN ISO 10242-1:2000-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Angaben zur Oberflächenbeschaffenheit entsprechend DIN EN ISO 1302:2002-06 aktualisiert;
- b) Norm redaktionell überarbeitet.

## Frühere Ausgaben

DIN 9826: 1942x-05  
DIN 9859-3: 1956-12, 1962-07, 1988-12, 1995-08  
DIN ISO 10242-1: 2000-03